

## Epoxy Primer

L'Imperium Epoxy Primer fournit l'adhésion et les caractéristiques anticorrosion qui sont importantes pour une retouche qui dure longtemps. L'Imperium Epoxy Primer peut être utilisé comme un apprêt de surface ou comme base pour d'autres matériels comme un mastic pour carrosserie en polyester.



### Considérations liées à la sécurité

- Utiliser une protection individuelle appropriée.
- Lorsqu'exposé à la peinture ou aux solvants AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais.



### Préparation de la surface

- Finis existants
  - Papier à grain sec no P320 à P400
  - Papier abrasif sec no P150 à P220
- Mastic polyester
  - Ponçage final avec un papier abrasif sec no P120
- Acier brut
  - Papier abrasif sec no P150 à P220
- Aluminum (5052)



### Nettoyage de la surface

- Utiliser des techniques et des nettoyants de surface appropriés pour garantir une surface propre.



### Mélanger

3  
1  
1

### Comme scellant mouillé-sur-mouillé

Parties d'Imperium Epoxy Primer  
Partie d'Imperium Epoxy Hardener  
Partie d'Imperium Epoxy Reducer 3.5 ou d'Epoxy Reducer 2.1

PAR VOLUME



### Montage du pistolet pulvérisateur

- 1,3 – 1,5 mm HVBP Gravité
- 1,3 à 1,5 mm de gravité conforme

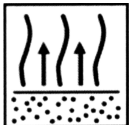
### Application de la pression d'air

- HVLP 10 psi (<0,7 bar) au cap.
- Consulter les spécifications du fabricant.



### Application

- Appliquer une à deux couches fluides.



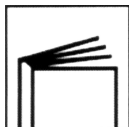
### Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

- 10 Minutes



### Faire évaporer à 70 °F (21 °C) avant d'appliquer la couche de finition

- 30 – 45 minutes
- Maximum 7 jours à température ambiante et à l'abri des éléments extérieurs
  - ✓ Selon le poids du film et le débit d'air



### Pouvoir pour repeinture

- L'Imperium Epoxy Primer peut être recouvert de surfaçants Imperium, de scellants ou de couches de base.

Lire la FDT complète et la Fiche technique santé-sécurité (FTSS) du produit pour de l'information détaillée sur le produit.

## Description

L'Imperium Epoxy Primer fournit l'adhésion et les caractéristiques anticorrosion qui sont importantes pour une retouche qui dure longtemps. L'Imperium Epoxy Primer peut être utilisé comme un apprêt de surface ou comme base pour d'autres matériels comme un mastic pour carrosserie en polyester.

## Assortiments de produits



### Produit

- Imperium Epoxy Primer Grey
- Imperium Epoxy Primer Grey
- Imperium Epoxy Primer Black
- Imperium Epoxy Hardener
- Imperium Epoxy Reducer 3.5
- Imperium Epoxy Reducer 2.1
  - Le diluant 2,1 est destiné aux zones réglementées en matière de COV.

### Article

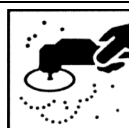
- Article #567671 (gal)
- Article #586639 (qt)
- Article #582778 (gal)
- Article #567644 (qt)
- Article #579528 (gal)
- Article #579527 (gal)

### Durée de conservation

- 2 ans
- 2 ans
- 2 ans
- 1 an
- 2 ans
- 2 ans

Entreposer les produits non ouverts ou utilisés dans des contenants approuvés fermés avec un étiquetage approprié. Entreposer à des températures modérées entre 40 °F - 95 °F (5 °C - 35 °C). Éviter trop de fluctuations de températures. La température d'entreposage optimale est environ 70 °F (21 °C).

## Préparation de la surface



### Substrat

- Acier grenailé
- Acier poncé
- Acier galvanisé
- Aluminium (5052)
- Mastic plastique pour carrosserie
- - Enduit gélifié fibre de verre
- Finis existants

### Préparation

- Souffler pour retirer la poussière et les débris
- Ponçage final avec un papier à grain sec no P120
- Abrasé avec un tampon de récurage rouge
- Papier à grain sec no P150 à P180
- Papier abrasif sec no P150 à P220
- Papier à grain sec no P220 à P320
- Papier à grain sec no P320 à P400



- ✓ L'épaisseur minimale de film requise sur un profilé sablé est >1,5 mils (>38 µm) pour une protection adéquate.
- ✓ L'adhésion et la performance en matière d'anticorrosion peuvent être améliorées en effectuant une précouche des surfaces de métal avec les lingettes de prétraitement AutoPrep AkzoNobel avant l'application de l'apprêt.
- ✓ Les catégories d'aluminium autres que 5052 devraient être testées avant d'effectuer une réfection.



### Nettoyage de la surface

- Utiliser des techniques et des nettoyants de surface appropriés pour garantir une surface propre.

## Mélange



PAR VOLUME

### Mélanger

3  
1

### Rapport de surfaçant garnissant

Parties d'Imperium Epoxy Primer  
Partie d'Imperium Epoxy Hardener



PAR VOLUME

**Mélanger**
**3**  
**1**  
**0,5**
**Ratio à teneur moyenne mouillé sur mouillé**

 Parties d'Imperium Epoxy Primer  
 Partie d'Imperium Epoxy Hardener  
 Part d'Imperium Epoxy Reducer (3.5 ou 2.1)


PAR VOLUME

**Mélanger**
**3**  
**1**  
**1**
**Rapport de scellant mouillé-sur-mouillé**

 Parties d'Imperium Epoxy Primer  
 Partie d'Imperium Epoxy Hardener  
 Part d'Imperium Epoxy Reducer (3.5 ou 2.1)

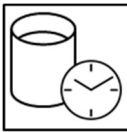
**Viscosité - Prêt à vaporiser**

**Seconde(s)**

 11,5 – 13,5  
 9 – 11  
 7,5 – 9,5

**Mesuré avec un godet de viscosimètre EZ Zahn #3 à 70 °F (21 °C)**

- 3:1 – Surfaçant garnissant
- 3:1:0.5 – Construction moyenne mouillé-sur-mouillé
- 3:1:1 – Scellant mouillé-sur-mouillé

**Durée de vie en pot lorsque mélangé**

**Mélange de produit**
**à 70 °F (21 °C)**

- Apprêt époxy Imperium
  - 4 heures
- ✓ Une durée de vie en pot plus courte peut être causée par des températures plus élevées.

**Montage du pistolet pulvérisateur**

**Configuration du pistolet de pulvérisation (rapport 3:1)**

- Gravité HVLP 1,7 – 1,9 mm
- 1,5 à 1,7 mm de gravité conforme

**Application de la pression d'air**

- HVLP 10 psi (<0,7 bar) au cap.
- Consulter les spécifications du fabricant.

**Configuration du pistolet de pulvérisation (rapport 3:1:0,5)**

- 1,5 –à 1,7 mm de gravité HVBP
- 1,5 à 1,7 mm de gravité conforme

**Application de la pression d'air**

- HVLP 10 psi (<0,7 bar) au cap.
- Consulter les spécifications du fabricant.

**Configuration du pistolet de pulvérisation (rapport 3:1:1)**

- 1,3 – 1,5 mm HVBP Gravité
- 1,3 à 1,5 mm de gravité conforme

**Application de la pression d'air**

- HVLP 10 psi (<0,7 bar) au cap.
- Consulter les spécifications du fabricant.

## Application



### Application

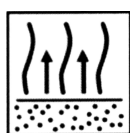
#### 3:1 Mélange garnissant

- Appliquer deux couches fluides.
  - Prévoir une évaporation de 10 minutes entre les couches

#### 3:1:05 ou 3:1:1 Mélange mouillé-sur-mouillé

- Appliquez une ou deux couches uniques et fluides.
  - Prévoir une évaporation de 10 minutes entre les couches

## Séchage-éclair



### Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

- 10 Minutes

- ✓ Le temps d'évaporation dépend de la température et de l'application.
- ✓ Produits de mastic de finition en polyester: Séchage rapide pendant au moins 1 heure (maximum 7 jours) avant l'application. Produits de mastic de finition en polyester: Séchage-éclair pendant au moins 1 heure (maximum 7 jours) avant l'application.
- ✓ Les durées maximales sont basées sur le maintien de l'objet à température ambiante et sur la prévention d'une exposition prolongée aux éléments extérieurs.

### Faire évaporer à 70 °F (21 °C) avant d'appliquer la couche de finition

- 30 à 45 minutes (7 jours maximum)

## Séchage/Durcissement



### Séchage/durcissement à 21 °C (70 °F)

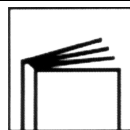
- Laisser sécher 24 heures avant le ponçage

### Séchage/durcissement à 60°C (140°F)

- Laisser sécher avant le ponçage de 1 h à 1 h 30

- ✓ Les temps de séchage sont indiqués en fonction de la méthode d'application recommandée, de l'épaisseur du film et de la température de l'objet.

## Recouvrement



- Après avoir observé le temps d'évaporation approprié, l'Imperium Epoxy Primer peut être recouvert de surfaçants Imperium, de scellants ou de couches de base. Il peut également être recouvert de la plupart des produits de mastic de finition en polyester.

**Information COV/Réglementaire**

Avis : Ne pas manipuler jusqu'à ce que les fiches techniques de santé-sécurité aient été lues et comprises. Les réglementations exigent que tous les employés soient formés sur les fiches techniques santé-sécurité pour tous les produits chimiques avec lesquels ils entrent en contact. Le fabricant recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air lorsqu'exposé à des vapeurs ou du brouillard de vaporisation.

**Imperium Epoxy Primer avec COV prêt à pulvériser :**

<b>Mélange de produit</b>	<b>lb/gal</b>	<b>gr/L</b>
Epoxy Primer High Build (3:1)	2.1	250
Epoxy Primer avec Epoxy Reducer 2.1 (3:1:0.5)	2.1	250
Epoxy Primer avec Epoxy Reducer 2.1 (3:1:1)	2.1	250
Epoxy Primer avec Epoxy Reducer 3.5 (3:1:0.5)	2,8	326
Epoxy Primer avec Epoxy Reducer 3.5 (3:1:1)	3.2	384

**AkzoNobel Inc., North America****Adresse: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA****Téléphone : 800-618-1010****RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL**

**REMARQUE IMPORTANTE :** L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptons autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

**Siège social**

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.